

Vending interattivo.

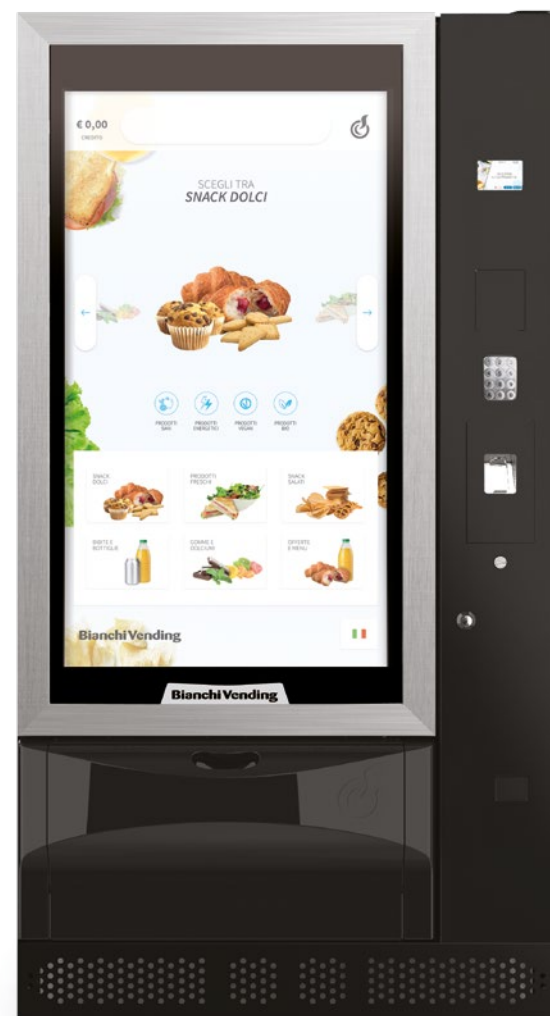
- Interfaccia utente con tecnologia Touchscreen multimedia: monitor 46" full touch in sostituzione della vetrina.
- Menu accattivante e intuitivo con immagini, descrizioni e ingredienti prodotti per un consumo consapevole.
- Facilità di gestione dei contenuti multimediali e di configurazione grazie all'innovativa piattaforma WinConfigTouch di Bianchi, il nuovo applicativo in ambiente Windows.

Comunicazione e massima personalizzazione.

AMPIA OFFERTA. Il menù è composto da 2 a 6 famiglie di prodotti raggruppati per tipo (bevande, snack dolci, snack salati...) o in base alle loro caratteristiche o alle categorie di alimenti (senza glutine, prodotti vegetariani, prodotti energetici...).

QUALITÀ NUTRIZIONALI. All'interno della famiglia, l'utente può poi selezionare il prodotto desiderato e leggere gli ingredienti per un consumo consapevole.

VIDEO AD ALTA QUALITÀ. La tecnologia dei monitor permette l'inserimento di immagini e video promozionali o informativi di alta qualità, aumentando il grado di coinvolgimento dell'utente.



VISTA PLUS L MASTER TOUCH46"

ZD-VISTA L MASTER-ED05/2020/IT

advertendo®



VISTA PLUS L MASTER



VISTA PLUS L CON ASCENSORE

UN TOP DI GAMMA CON TECNOLOGIE INNOVATIVE PER OFFRIRE FLESSIBILITÀ E SERVIZIO DI ALTO LIVELLO.

VISTA L MASTER, distributore automatico a spirali refrigerato 3° C per la vendita di snack, panini, prodotti freschi, lattine e bottiglie. Disponibile in diverse versioni per adattarsi a tutte le esigenze.

INTERFACCIA UTENTE

- Design accattivante, porta con telaio in alluminio estruso.
- Tastiera alfanumerica in acciaio inox con 12 tasti.
- Display LCD 3.5" personalizzabile.
- Versione 46", tastiera con tecnologia Touchscreen Multimedia (video).
- Sistema di introduzione moneta anti vandalico IAV.
- Vano erogazione "pull" illuminato in fase di prelievo del prodotto.
- Versioni con ascensore performante che consente un'erogazione delicata dei prodotti fragili food e non-food.



Bianchi Vending è un marchio di:
Bianchi Industry Spa - info@bianchiindustry.com
Corso Africa 2/3/9 - 24040 Loc. Zingonia, BG, Italia
T: +39 035 450 2111 - F: +39 035 883 304

I dati tecnici e le informazioni riportate sono indicativi e soggetti a cambiamenti senza preavviso.



ASCENSORE (VERSIONE LIFT) SENSORE CADUTA PRODOTTI REFRIGERAZIONE 3°C RISPARMIO ENERGETICO (OPZIONALE) DISPOSITIVO CONTROLLO TEMPERATURA

SPECIFICHE TECNICHE

- ALIMENTAZIONE ELETTRICA DI RETE: 230 Vac – 50-60 HZ
 - POTENZA ASSORBITA: 0.7 kW
 - TEMPERATURA INTERNA
- Predisposto per la conservazione di prodotti alimentari deperibili in quanto è equipaggiato di un'unità frigo potenziata con un compressore da 14.28 cm³ per garantire i 3° C nei quattro cassetti inferiori.
- Dispositivo di sicurezza per il controllo della temperatura (negli ultimi quattro cassetti) e relativa inibizione delle spirali, qualora le condizioni a norma per prodotti deperibili dovessero venire a mancare.
- UNITÀ REFRIGERANTE: ½ HP monoblocco con sbrinamento automatico.
 - GAS REFRIGERANTE: R134A

CARATTERISTICHE

- Diverse versioni che consentono la realizzazione di molteplici combinazioni in grado di soddisfare le esigenze di vendita per un'ampia gamma di prodotti.
- Versioni con ascensore performante per un'erogazione delicata dei prodotti fragili food e non-food.
 - Versioni con etichette elettroniche per la visualizzazione di prezzi, descrizioni e promozioni.
 - Due colonne laterali che possono contenere complessivamente 68 bottiglie d'acqua da 50cl oppure 136 lattine da 33cl. Questa configurazione libera spazio nella vetrina da destinare ai prodotti più remunerativi.
 - Da 6 a 7 cassetti, fino a 8 spirali.

- Altezza dei cassetti regolabile.
- Sistema di blocco sportello, quando la macchina è in stand by.
- Ampia vetrina illuminata mediante led.
- Vetrocamera basso emissiva, non necessita di resistenza anticondensa.
- Sensore caduta dei prodotti.
- Cassone schiumato per garantire un isolamento completo ed evitare dispersioni con conseguenti consumi inutili di energia.
- Serratura a codice programmabile.
- Sistema auto-diagnostico di ricerca guasti.
- Gruppo frigo con compressore potenziato, facilmente accessibile ed estraibile.
- Elettronica multiprotocollo di serie.
- Compatibile con la telemetria.

ACCESSORI

- Kit vassoio tramezzini (7 selezioni).

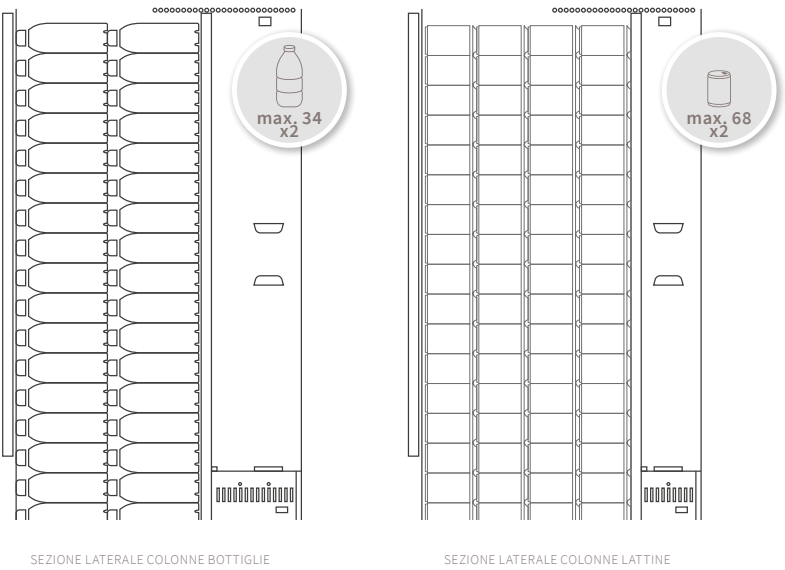
SISTEMA DI PAGAMENTO

- Può alloggiare tutti i principali sistemi di pagamento.

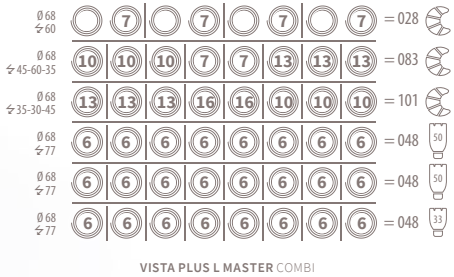
AMBIENTE

- Energy Saving Mode: possibilità di gestione spegnimento luci Led in determinate fasce orarie.
- Conforme alle direttive *ROHS* e *RAEE*.

VISTA PLUS L, CONFIGURAZIONE DELLE 2 COLONNE



MODELLO VISTA PLUS L MASTER VANO LATERALE CON 2 COLONNE	TASTIERA ALFANUMERICA	INTERFACCIA UTENTE TOUCHSCREEN	LIFT	ELECTRONIC TAGS	CASSETTI / SPIRALI	SELEZIONI/ CAPACITÀ	CAPACITÀ COLONNE
VISTA+ L 6-44 MA COMBI ALFA IAV	✓	-	-	-	6/8	44/356	68 Pet 50cl o 136 lattine 33cl.
VISTA+ L 6-44 MA COMBI ALFA IAV LIFT	✓	-	✓	-	6/8	44/356	68 Pet 50cl o 136 lattine 33cl.
VISTA+ L 6-44 MA COMBI ALFA IAV DISP	✓	-	-	✓	6/8	44/356	68 Pet 50cl o 136 lattine 33cl.
VISTA+ L 6-44 MA COMBI ALFA IAV LIFT DISP	✓	-	✓	✓	6/8	44/356	68 Pet 50cl o 136 lattine 33cl.
VISTA+ L 6-44 MA COMBI TOUCH 46 IAV	-	46"	-	-	6/8	44/356	68 Pet 50cl o 136 lattine 33cl.
VISTA+ L 6-44 MA COMBI TOUCH 46 IAV LIFT	-	46"	✓	-	6/8	44/356	68 Pet 50cl o 136 lattine 33cl.
DIMENSIONI MM	1830*H x 980L x 940**P / PESO 350 KG * + 5 mm piastra superiore ** + 90 mm zanca di ancoraggio posteriore						



- DIAMETRO MM
- PASSO MM
- PRODOTTI SNACK
- TRAMEZZINI PANINI
- BOTTIGLIE
- LATTINE
- SPIRALE SEMPLICE
- SPIRALE SEMPLICE CON SUPPORTO PRODOTTI
- SPIRALE SEMPLICE CON GUIDA
- SPIRALE SUPPORTO PRODOTTI E FERMA BOTTIGLIA
- KIT DOPPIA SPIRALE SX/DX CON MOTORE DOPPIO
- SPIRALE SUPPORTO PRODOTTI E FERMA LATTINE E TRAMEZZINI
- SPIRALE SPECIALE PASSO VARIABILE